

Présentation

ActivTek™ 

Pourquoi ?

ActivTek™

- ▶ ActivTek Environnement fabrique et vend des produits de filtration et de purification de l'air et de l'eau.
- ▶ Notre gamme de produits comprend des unités autonomes mais également des systèmes qui se connectent directement sur vos conduits existants de chauffage ou d'air conditionné.
- ▶ De plus, ActivTek vous propose des produits pour détruire les odeurs et traiter les bactéries dans les restaurants, bars, pièces de stockage des aliments, locaux poubelles, bâtiments industriels et les espaces intérieurs atteints par la fumée et les flammes.

www.activtek.eu

Technologie ?

ActivTek™

- ▶ Notre solution est la seule qui combine jusqu'à 5 technologies naturelles en même temps pour traiter l'air intérieur de la même manière que la nature purifie l'air extérieur.
- ▶ Nous utilisons 2 types d'ionisation pour détruire les particules, UV et catalyse pour former des oxydants à base d'oxygène et d'hydrogène, détruire les contaminants microbiens et un faible niveau d'ozone pour détruire les odeurs.
- ▶ Contrairement aux autres produits sur le marché, les produits ActivTek disposent de technologies actives qui amènent la solution directement au problème plutôt que d'attendre que les odeurs et bactéries se déplacent à travers l'unité de traitement de manière passive.

www.activtek.eu

Mission ?

ActivTek™



- ▶ La mission d'ActivTek est devenir la solution complète de traitement de tous les problèmes de Qualité de l'Air Intérieur et de l'Eau dans les bâtiments commerciaux et les nouvelles constructions résidentielles.



- ▶ ActivTek a été récompensé par le “Certified Space Technology” de la Fondation spatiale, filiale de la NASA. La technologie ActivePure (RCI) est basée sur la la recherche de la NASA pour la station spatiale internationale afin de réduire l'exposition aux contaminants dangereux.



- ▶ La technologie ActivePure (RCI) reproduit à l'intérieur le même processus naturel qui réduit la pollution à l'extérieur. Les purificateurs naturels recherchent activement la pollution dans l'environnement, détruisant la pollution de l'air intérieur et l'exposition aux maladies causées par les germes de surfaces.

www.activtek.eu

Principaux secteurs de marché

ActivTek™



Milieu Médical (Hôpitaux, Cliniques, EHPAD, etc)



Agroalimentaire : Fruits & Légumes



Hotels, restaurants & bars



Bureaux, bâtiments professionnels



Construction - architecte CVC & nettoyage de gaines



Transport public & Alimentaire



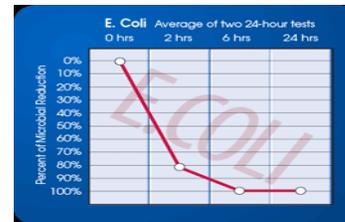
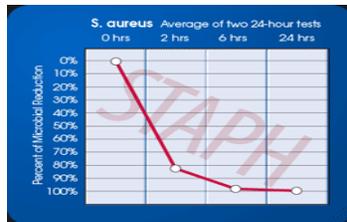
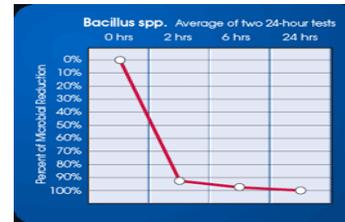
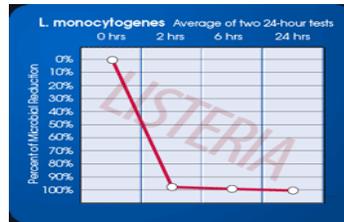
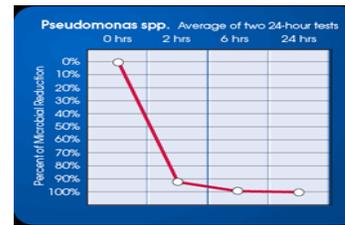
Consultants, Consultants QAI & Promoteurs immobiliers



Particuliers : maisons & appartements

www.activtek.eu

Effets de la technologie ActivePure (RCI) ActivTek™



www.activtek.eu

Exemples d'applications des appareils portatifs de la gamme "Plug & Play"

ActivTek™ 



Crèches



Hôpitaux, Cliniques, EHPAD



Cabinet d'ostéopathie

www.activtek.eu

*Exemple d'application avec la gamme Induct
(Installation dans les gaines de ventilation Repsol)*

ActivTek™ 



Projet CVC dans un bâtiment professionnel Repsol à Madrid. (Société de raffinage du pétrole et du gaz naturel)

41 unités Induct installées

Le Constructeur a installé les Induct dans 37 CTA

www.activtek.eu



REPSOL

Principaux clients dans l'agroalimentaire

ActivTek™

DAIRY



BEVERAGES



CHEESE



MEAT



SPRING WATER



FISHERIES



FRUIT & VEGETABLES



Applications

ActivTek™ 



- Nouveau site de production Danone à Madrid
- Production 24H/7 jours
- 7 Induct 10000 installés sur ce nouveau site

- Gestion des installations et architecte CVC

COFELY
GDF SUEZ

- Fabricants CTA

 **ocr2m** clima



www.activtek.eu

Installation réalisée dans des entrepôts frigorifiques de fruits et légumes

ActivTek™ 



- Nombre de pièces frigorifiques : 3
- Superficie : 800 à 1500 M3
- Export de fruits et légumes en Europe
- Production : Tomate, poivron, concombre, courgette, aubergine, etc...



PRODUCTS	
TOMATO	
PEPPER	
CUCUMBER	
COURGETTE	
AUBERGINE	
WATERMELON	
MELON	



www.activtek.eu



Installation réalisée dans des entrepôts frigorifiques de fruits et légumes

ActivTek™ 

MÁBE
HORTOFRUTICOLA



- Nombre de pièces frigorifiques : 5
- Superficie : Entre 1200 et 1700 M3
- Export en Europe, USA & Canada
- Production : poivron, concombre, courgette, aubergine, pastèque & melon



www.activtek.eu



Résultats de tests réalisés dans une chambre frigorifique de fruits et légumes

ActivTek™



Boîte de pétri récupérée le 20/06/11 -
Après avoir installé l'Induct avec la
technologie RCI*

www.activtek.eu



Avant RCI*



Boîte de pétri récupérée le 11/06/11 -
Avant d'installer l'Induct avec la
technologie RCI*



Après RCI*

RCI : Technologie Photocatalytique reproduit à l'intérieur le même processus naturel qui réduit la pollution à l'extérieur. Les purificateurs naturels recherchent activement la pollution dans l'environnement, détruisant la pollution de l'air intérieur et l'exposition aux maladies causées par les germes de surface.*